

形鋼切断機 - ビームコースター

BEAM COASTER

HID-250BC



株式会社 丸秀工機
(MARUHIDE KOKI CO., LTD.)

パイプ自動切断機 製造・販売元

〒136-0073 東京都江東区北砂 2-15-33
TEL : 03-3644-1256 FAX : 03-3644-9650
E-mail : info@maruhide.co.jp

Website : <https://www.maruhide.co.jp>

YouTube : <https://www.youtube.com/@Maruhidepipe>



 **MARUHIDE**

Model:HID-250BC

ビームコースター

お客様の作業を効率化する
形鋼切断に最適なパートナー。

高速・高精度・高剛性。

パイプ切断機専門メーカーとしての
経験と技術を集約した切断機です。
鋼材種類やサイズに応じて、
最高の切断性能を発揮します。

ビームコースターで、
お客様の"やってみたい"を形に。

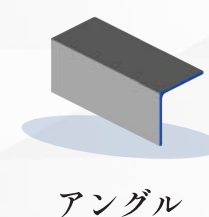
ソフトウェア

完全対話型切断ソフトウェア 実機用 BEAM STUDIO	標準搭載
完全対話型切断ソフトウェア WindowsPC 用 BEAM STUDIO	標準搭載
歩留まり管理ソフトウェア NESTING	標準搭載
DXF データ 変換ソフトウェア	オプション
TEKLA 変換ソフトウェア PIPE LABO (丸・角パイプ)	オプション
CSV ファイル変換ソフトウェア CSV CONVERTER	オプション

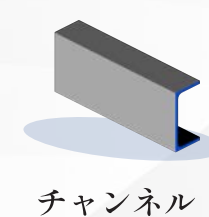
仕様一覧

材料長さ	300mm~6000mm
加工可能鋼材幅	50×50~250×250mm
製品長さ	2000mmまで
最大搭載鋼材重量	300kg ※条件あり
対話型操作盤	標準搭載
遠隔操作盤	標準搭載
レーザーセンサーシステム	標準搭載
プラズマ切断装置	標準搭載
トーチ首振り開先加工	オプション
搬入 / 搬出受台自動化	オプション
集塵装置	オプション

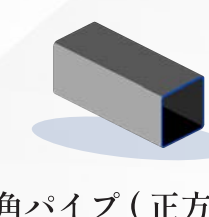
対応鋼材一覧



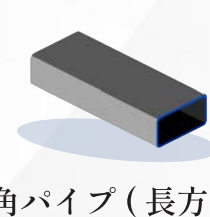
アングル



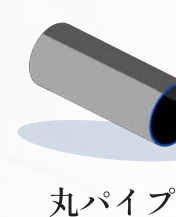
チャンネル



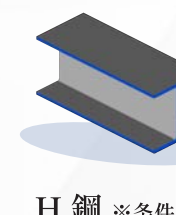
角パイプ (正方形)



角パイプ (長方形)



丸パイプ



H 鋼 ※条件あり



動画を見る ▶



極

“使いやすい”を極めた注目機能。

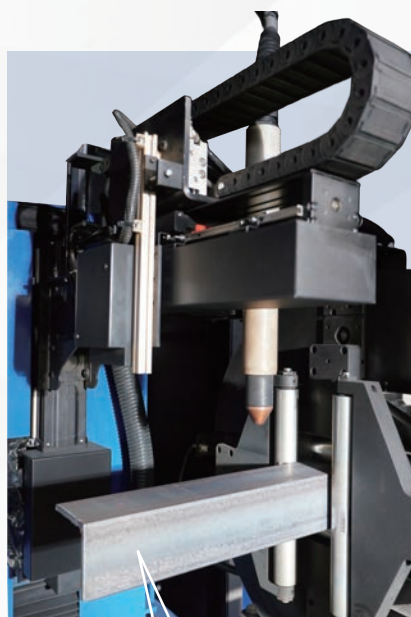
操作盤・遠隔操作盤



✓ **操作が簡単で**
使いやすい

タッチパネル操作盤は、優れた視認性を備え、対話型のデータ入力や加工図の確認、作業進捗管理等を実行できます。遠隔操作盤は任意の場所で使用でき、利便性と使いやすさの双方を兼ね揃えています。

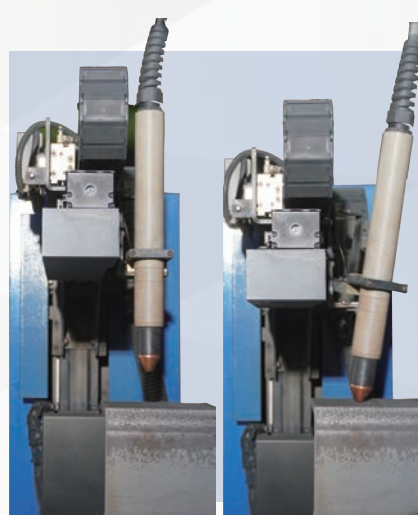
レーザーセンサー



✓ **切断が正確で**
使いやすい

切断前にレーザーセンサーで鋼材の高さを読み取ることで、切断時のトーチと鋼材との距離を適正に保ちます。さらに、エッジ検出機能によって、長手方向も奥行方向も高精度の位置決めが可能です。

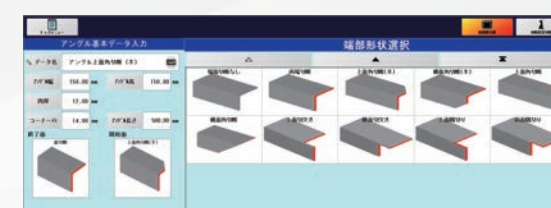
マグネットトーチ



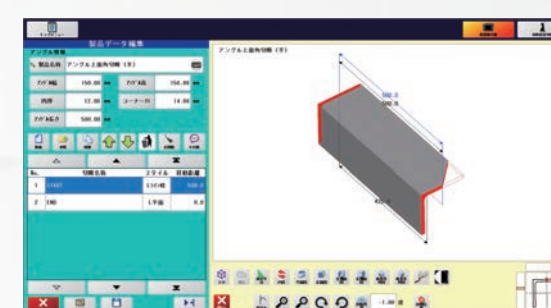
✓ **調整が不要で**
使いやすい

誤操作等によってトーチと鋼材が接触した時は、機械損傷を防止するためにトーチが分離し、機械も自動で一時停止します。分離したトーチは再調整を必要とせず、ワンタッチで即座に復旧が可能です。

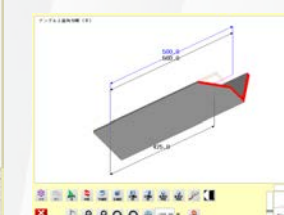
ソフトウェア (BEAM STUDIO)



当社製のソフトウェアは、最新のコンピューターシステムを採用しています。長年の経験と技術を集約した、多数の切断テンプレートによって、専門知識がなくとも即座にデータの作成ができます。

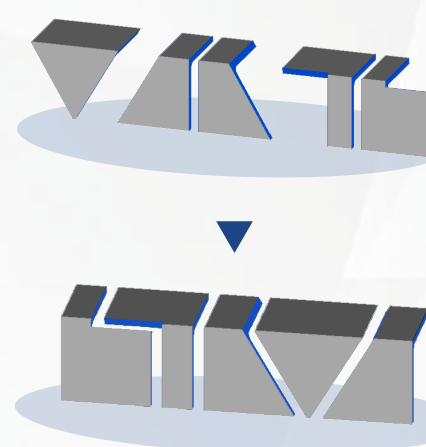


加工図は3Dで表示され、あらゆる角度から自由に確認が可能です。切断前に切断製品の寸法値や形状を確実に把握できます。



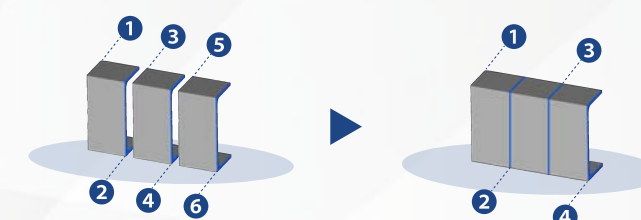
✓ **誰でも使いやすい**

ネスティング



複数の切断データを、1つの鋼材に効率的に配置するように、自動で並び替えます。鋼材の節約と歩留まりの最大化が可能です。アングル、チャンネル、角パイプ、丸パイプ、H鋼に対応します。

コモンラインカット



隣り合う切断データの切断工程を共通化することで、生産効率が向上します。鋼材の節約と切断時間の短縮が可能です。コモンライン適応前は切断回数が6回ですが、適応後は4回に短縮されます。

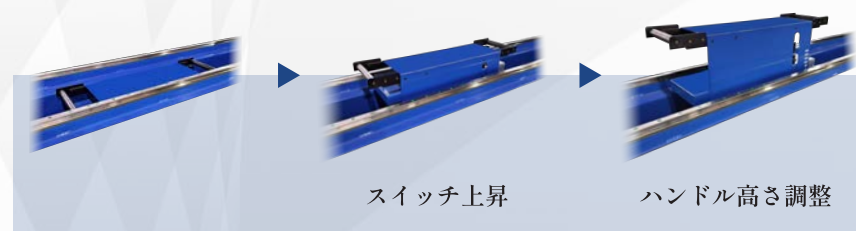
テーパー角度補正

プラズマ切断時に生じる切断面のテーパー（斜めの角度）を補正します。この機能により、切断面の品質を向上させ、正確な切断を実現します。

“あらゆる鋼材”を一刀両断。



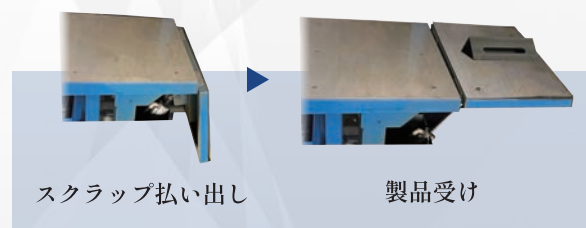
搬入 / 搬出機能付き受台



スイッチ上昇

ハンドル高さ調整

搬入受台はスイッチで上昇させた後、ハンドルで高さを調整します。この一連の動作は、オプションで、モーターによる全自動化が可能です。



スクラップ払い出し

製品受け



製品払い出し

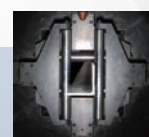
搬入受台では、スクラップと製品が自動で振り分けられます。

切り終えた製品は、自動で払い出されるように設定することも可能です。

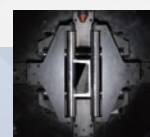
ダブルチャック（フロントチャック・リアチャック）



フロントチャック



アングル
(小)



チャンネル
(小)



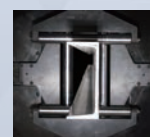
角パイプ
(小)



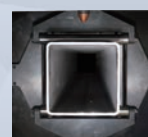
丸パイプ
(小)



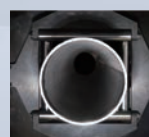
アングル
(大)



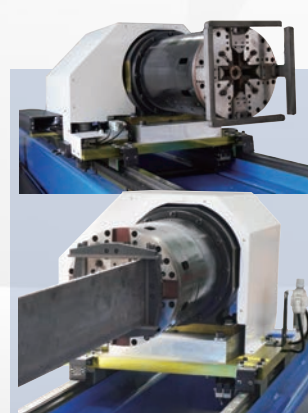
チャンネル
(大)



角パイプ
(大)



丸パイプ
(大)



リアチャック

切断する箇所の付近で鋼材の位置決めをするフロントチャックと、鋼材送り機能を備えたリアチャックの2つで鋼材を固定します。チャックを2つにすることにより、高精度な切断が可能です。

2つのチャックは、セルフセンタリングが可能な、4方締めエアチャックです。あらゆるサイズの鋼材に対応します。ハンドルを用いた手動の締め作業は一切不要なため、お客様の作業負担が軽減します。

製品サンプル

どんな鋼材も切り拓く、究極の切断パフォーマンス。

